



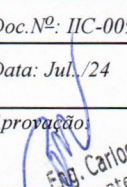
**TÍTULO: UTILIZAÇÃO DA IDENTIFICAÇÃO DO ORGANISMO DE
CERTIFICAÇÃO NO PRODUTO CERTIFICADO -
CONSUMÍVEIS DE SOLDAGEM**

ÍNDICE	PÁGINA
1. OBJETIVO	3/5
2. DOCUMENTOS COMPLEMENTARES	3/5
3. DEFINIÇÕES E ABREVIATURAS	3/5
3.1. Definições	3/5
3.2. Abreviaturas	3/5
4. METODOLOGIA	3/5
4.1. Critério para utilização da identificação do OCC - Sistema de Certificação Tipo A	3/5
4.2. Critério para utilização de Identificação do OCP - Sistema de Certificação Tipo B.	4/5
5. ANEXOS	4/5
Anexo 1- Etiquetas de Identificação - Lote de Produção	5/5
- Identificação para Embalagem /Estampagem - Certificação Tipo B	

Este Procedimento é confidencial, com controle de cópias, sendo proibida a sua reprodução ou divulgação de seu conteúdo sem autorização prévia do Gerente de Produtos da Fundação Brasileira de Tecnologia da Soldagem - FBTS.

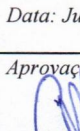
Aprovação

Eng. Carlos Reis Vilhena
Gerente de Produtos

<p>FUNDAÇÃO BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DA SOLDAGEM</p> <p>SISTEMA DE QUALIFICAÇÃO E CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS</p> <p>Instrução de Interface - Utilização da Identificação do Organismo de Certificação no Produto Certificado - Consumíveis de Soldagem</p>	Doc. Nº: IIC-009	Rev.: 12
	Data: Jul./24	Pág.: 2/5
	Aprovação:  Eng. Carlos Reis Vilhena Gerente de Produtos	

Controle de Revisões

Revisão	Data	Itens revisados	Descrição
0	Mar./97	—	Emissão inicial.
1	Mar./97	4.1.1 e Anexo 1	Etiqueta de identificação - Lote de Produção.
2	Set./98	Anexo 1 e Anexo 2	Alteração da Logomarca do INMETRO.
3	Set./03	Anexo 1 e Anexo 2	Alteração da Logomarca do INMETRO.
4	Dez./04	3.1.2	Alteração de Texto.
		Anexo 1 e Anexo 2	Alteração da Logomarca da FBTS.
5	Jan./06	-----	Alteração de título.
6	Nov./08	----	Revisão geral
7	Jun./10	3.1.2	Atualização da edição da norma ABNT NBR ISO 9001.
8	Mar./13	3.1.2 e 3.2.1	Alteração no nome do INMETRO; e mudar de credenciado para acreditado.
9	Out./15	3.1.2	Alteração no nome do INMETRO para CGCRE
10	Out./18	3.1.2	Atualização da edição da norma ABNT NBR ISO 9001.
11	Set./20	3.1.2	Alteração no nome do INMETRO para CGCRE
12	Jul./24	----	Geral

<p style="text-align: center;">FUNDAÇÃO BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DA SOLDAGEM</p> <p style="text-align: center;">SISTEMA DE QUALIFICAÇÃO E CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS</p> <p style="text-align: center;"><i>Instrução de Interface - Utilização da Identificação do Organismo de Certificação no Produto Certificado - Consumíveis de Soldagem</i></p>	Doc. Nº: IIC-009	Rev.: 12
	Data: Jul./24	Pág.: 3/5
	Aprovação:  Eng. Carlos Reis Vilhena Gerente de Produtos	

1. OBJETIVO

Estabelecer a Sistemática de utilização da identificação do Organismo de Certificação.

2. DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

Não Aplicável.

3. DEFINIÇÕES E ABREVIATURAS

3.1. Definições

3.1.1. Sistema de Certificação Tipo A- Certificação por Lote de Produção de Consumíveis de Soldagem

Certificação que pode ser requerida pelo fabricante do consumível ou pelo usuário, sendo aplicada a um determinado lote de uma marca comercial de consumível de soldagem.

3.1.2. Sistema de Certificação Tipo B - Certificação de Consumíveis de Soldagem Certificado de Conformidade

Certificação a ser requerida pelo fabricante do consumível de soldagem, sendo aplicada a uma determinada marca comercial, tendo como pré-requisito a certificação do Sistema de Gestão da Qualidade do fabricante, de acordo com a norma ABNT NBR ISO 9001-2015, emitida por Organismo de Certificação acreditado ou reconhecido pela Coordenação Geral de Acreditação – CGCRE.

3.2. Abreviaturas

3.2.1. FBTS: Fundação Brasileira de Tecnologia da Soldagem

3.2.2. OCP: Organismo de Certificação de Produtos

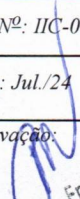
4. METODOLOGIA

4.1. Critério para utilização da Identificação do OCP - Sistema de Certificação Tipo A.

4.1.1. Todo produto certificado segundo o Sistema de Certificação Tipo A - Certificação por Lote de Produção deve ser identificado, em sua embalagem, com etiqueta contendo o logotipo da FBTS.

4.1.2. O Anexo 1 apresenta a forma de identificação do produto para o caso de Certificação Tipo A.

4.1.3. As etiquetas de identificação devem ser fornecidas pela FBTS ao fabricante na quantidade compatível com a do Lote de Produção Certificado.

<p>FUNDAÇÃO BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DA SOLDAGEM</p> <p>SISTEMA DE QUALIFICAÇÃO E CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS</p> <p>Instrução de Interface - Utilização da Identificação do Organismo de Certificação no Produto Certificado - Consumíveis de Soldagem</p>	Doc. Nº: IIC-009	Rev.: 12
	Data: Jul./24	Pág.: 4/5
	<p>Aprovação:</p>  <p>Eng. Carlos Reis Wilhems Gerente de Produtos</p>	

4.1.4. A colocação da etiqueta de identificação do Lote de Produção Certificado deve ser acompanhada por um representante da FBTS.

4.1.5. As etiquetas devem ter identificação legível, ser autoadesivas e resistentes.

4.2. Critério para utilização de Identificação do OCP - Sistema de Certificação Tipo B.

4.2.1. No caso de produtos certificados segundo o Sistema de Certificação do Tipo B - Certificado de Conformidade, o fabricante pode estampar na embalagem do produto certificado o logotipo da FBTS .


4.2.2. O Anexo 1 apresenta a forma de identificação do produto para o caso de Certificação Tipo B.

4.2.3. A identificação por estampagem na embalagem do produto certificado, somente deve ser utilizada pelo fabricante durante a validade do contrato referente à certificação estabelecida com a FBTS.

5. Anexos


5.1. Etiquetas de Identificação - Lote de Produção

5.2. Identificação para Embalagem/Estampagem – Certificação Tipo B

<p>FUNDAÇÃO BRASILEIRA DE TECNOLOGIA DA SOLDAGEM</p> <p>SISTEMA DE QUALIFICAÇÃO E CERTIFICAÇÃO DE PRODUTOS</p> <p>Instrução de Interface - Utilização da Identificação do Organismo de Certificação no Produto Certificado - Consumíveis de Soldagem</p>	Doc.Nº: IIC-009	Rev.: 12
	Data: Jul...24	Pág.: 5/5
	Aprovação: 	

Anexo 1

- Etiquetas de Identificação - Lote de Produção

	Número do Lote:
-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------

- Identificação para Embalagem/Estampagem – Certificação Tipo B

