

## Modalidade Presencial

### OBJETIVO

Oferecer aos profissionais que buscam o aperfeiçoamento técnico e que tem interesse em trabalhar de forma sistematizada visando reduzir o desperdício, aumentar a qualidade e a produtividade das empresas que utilizam a soldagem como processo de fabricação, construção e montagem.

O Supervisor de Soldagem é responsável por liderar tecnicamente e administrativamente os encarregados de soldagem, participando do planejamento e da elaboração de programas de treinamentos, proporcionando soluções de conflitos internos da equipe. Faz parte também de suas atribuições, identificar e implementar pontos de melhoria da produtividade e determinar os processos e os consumíveis de soldagem a serem utilizados na obra, de acordo com a documentação técnica disponível. Além de dimensionar equipes para atividades de soldagem, realizando o acompanhamento da programação da produção, monitorando os resultados e o desempenho e, minimizando os desperdícios.

### PÚBLICO ALVO:

Profissionais com experiência comprovada na área de soldagem.

**CARGA HORÁRIA:** 226 horas

**CONTEÚDO:** O curso é composto de 05 módulos teóricos assim divididos:

#### Módulo Básico:

Liderança - Orientação sobre trabalho em equipe; análise de problemas e tomada de decisão; motivação;

Produtividade - Otimizar recursos; reduzir desperdício e retrabalho;

Organização no Trabalho - Orientações sobre realização de limpeza e organização do ambiente de trabalho;

Noções da Qualidade - Manuseio de documentos da qualidade; orientações em auditorias; ação corretiva; controle de planilhas com informações da calibração de equipamentos e instrumentos de medição;

Desenho Técnico - Aprender a executar leitura e interpretação de desenhos técnicos mecânicos.

#### Módulo Específico I:

Terminologia da Soldagem - Informações sobre as definições dos termos relacionados à soldagem;

Simbologia da Soldagem e de Ensaio Não Destrutivos - Aprender a executar leitura e interpretação correta dos símbolos de soldagem e END;

Processos de Soldagem e Corte - Aprender sobre o fundamento dos processos de soldagem e de corte, quais equipamentos de soldagem e de corte são necessários e/ou solicitados para determinadas situações, os cuidados que devem ser tomados para cada processo;

Consumíveis de Soldagem - Aprender sobre seleção de consumíveis, os tipos de consumíveis de soldagem em função dos processos, noções sobre especificação e classificação dos consumíveis;

Noções de Metalurgia da Soldagem - Informações sobre as estruturas dos metais, imperfeições e defeitos nos materiais metálicos; energia de soldagem; pré-aquecimento e pós-aquecimento das juntas; tipos de tratamentos térmicos;

Segurança na Soldagem e Corte - Orientações sobre uso adequado de equipamentos de proteção individual e coletiva (EPI's e EPC's); proteção contra choque elétrico e incêndio; reconhecer e identificar os fatores nocivos aos trabalhadores, inerentes aos processos de soldagem e corte; identificação das instruções de segurança que os profissionais da área de soldagem devem receber antes da execução da atividade.

## **Módulo Específico II:**

Ensaio Visual e Dimensional em Soldagem - Orientações sobre os tipos de limpeza e preparação de juntas, identificação dos defeitos de soldagem; utilização correta de instrumentos de medição para dimensionar as juntas e a observância dos critérios de aceitação;

Ensaio Não Destrutivos - Orientações sobre a finalidade de cada END, sequência correta de execução dos ensaios, vantagens e restrições existentes dos END's, equipamentos e acessórios necessários a serem utilizados em cada ensaio;

Documentos Técnicos Aplicados na Soldagem - Aprender a manusear e consultar os documentos técnicos de soldagem bem como verificar informações nos procedimentos de campo.

## **Módulo Técnico:**

Normas e Documentos Técnicos - Informações sobre a utilização de normas técnicas e documentos técnicos aplicados à soldagem;

Materiais de Construção - Orientações sobre estrutura e propriedade dos materiais e tipos de aços;

Fatores Econômicos na Soldagem - Informações sobre controle de custos, identificação dos gargalos da produção e sistemas mecanizados e automatizados de soldagem.

## **Módulo Comportamental:**

Qualidade - Obter noções gerais sobre qualidade de vida no ambiente de trabalho;

Psicologia do Trabalho - Saber utilizar a psicologia para dentre vários outros fatores, administrar conflitos na equipe;

Gestão de Treinamento Técnico Qualificação em SMS;

Gestão de Projetos.

## **INVESTIMENTO E FORMAS DE PAGAMENTO:**

**PESSOA JURÍDICA:** R\$ 2.800,00 (somente pagamento à vista) - a empresa deverá solicitar pelo e-mail [alessandra.fontinhas@fbts.org.br](mailto:alessandra.fontinhas@fbts.org.br) os formulários de cadastro para emissão de nota fiscal e boleto bancário.

**PESSOA FÍSICA:** Pagamento à vista - R\$ 2.520,00 - o pagamento deverá ser realizado em boleto bancário ou débito.

**PESSOA FÍSICA:** Pagamento parcelado - R\$ 2.800,00 - O pagamento poderá ser realizado através de boletos bancários. O primeiro pagamento ocorre antes de iniciar o curso e os demais boletos serão entregues, em sala de aula, após 20 dias da abertura do curso. O parcelamento pode ser feito em até 6 boletos, sem juros, de R\$ 467,00.

O pagamento com cartão de crédito em até 5 parcelas ou débito à vista, será realizado somente no Centro Tecnológico da FBTS, no Rio de Janeiro.

## **INSCRIÇÕES E INFORMAÇÕES:**

Inscrições pelo site: [www.fbts.org.br](http://www.fbts.org.br)

Informações pelo e-mail: [alessandra.fontinhas@fbts.org.br](mailto:alessandra.fontinhas@fbts.org.br)

Telefones: (21) 2515-7155 / (21) 2515-7172

O **MATERIAL DIDÁTICO** já está incluso no valor total pago do curso e é entregue ao aluno no primeiro dia de aula, somente com a apresentação da seguinte documentação:

- 1 foto 3x4;
- Xerox do comprovante de CPF, RG ou carteira de habilitação;
- Xerox do comprovante de residência (em nome do próprio ou do responsável);
- Xerox do comprovante de pagamento;

O certificado do curso é entregue ao aluno aprovado e com o curso totalmente quitado;

O prazo mínimo para envio é de 30 dias após o término do curso.

**DESISTÊNCIAS** com direito a devolução de valores ocorrem até cinco dias antes do início do curso. Após esse período será retido o valor da primeira parcela.

**A FBTS reserva-se do direito de mudar as datas dos cursos.**