

Produtividade, Custos e Prazos de Soldagem

Modalidade Presencial

OBJETIVO: Apresentar os conceitos de produtividade, custos e prazos de soldagem, os fatores impactantes nas suas composições e as ferramentas para as suas definições, medições e controles, com as metodologias e oportunidades para as suas reduções. Apresentar soluções otimizadas, tomando-se como base os casos práticos reais, encontrados na fabricação e montagem, para a redução de custos e prazos e o aumento da produtividade na soldagem.

PÚBLICO ALVO/INTERESSE: Engenheiros atuantes em projeto executivo, fabricação, construção e montagem de tubulações, tanques, vasos de pressão, dutos, estruturas metálicas e outros equipamentos e sistemas que empregam a Soldagem. Profissionais responsáveis por orçamentação e controle de custos em empresas de engenharia, fabricação, construção e montagem. Supervisores de solda e inspetores de solda nível 2. Agentes técnicos e comerciais de fabricantes de equipamentos e consumíveis de soldagem. Professores e instrutores de treinamento de engenheiros e técnicos para a área de Soldagem e técnicas correlatas

CARGA HORÁRIA: 16 horas (2 módulos de 8 horas)

ATIVIDADES: 2 módulos de 8 horas cada um, a saber:

1º Módulo: Desenvolvimento dos temas:

- Produtividade em soldagem – Conceito
- Custos de soldagem – Conceito
- Prazos de soldagem – Conceito
- Determinação da produtividade, custos e prazos de soldagem, A relação custo x prazo
- Estimativas, projeto, planejamento, suprimentos, execução e controle
- Áreas com impactos significativos, Impactos físicos e financeiros, Competência e treinamento,
- Eficiência das fontes e equipamentos de soldagem
- O desenvolvimento de novos processos ou procedimentos de soldagem
- O desempenho dos procedimentos e equipamentos de soldagem
- Confiabilidade do processo de soldagem e do produto final
- Expectativas cliente x fornecedor
- Investimentos em processos e equipamentos de soldagem
- Diferenças entre custos e investimentos
- Logística da soldagem: disposição e deslocamento da peça ou do soldador
- Seleção do processo/consumível de soldagem

- O feedback como fator de alinhamento de custos e prazos
- O histograma
- A melhoria contínua
- A soldagem como fator redutor de outros custos
- Lições aprendidas, Retrabalhos, Tempos mortos
- Cálculo por comprimento de solda, Cálculo por peça soldada, Cálculo por hora de soldagem, Cálculo por peso
- Fatores impactantes nos custos de soldagem
- Custo do consumível de soldagem (incluindo os gases)
- Rendimento do consumível de soldagem
- Mão de obra direta e indireta
- A importância da relação MO/consumíveis de soldagem
- Taxa de fusão x taxa de depósito

2º Módulo: Tempo de arco aberto (Cadência) e Casos práticos

INVESTIMENTO:

R\$ 1.700,00 à vista ou em até 3x no boleto bancário.

INSCRIÇÕES E INFORMAÇÕES:

Inscrições pelo site: www.fbts.org.br

Informações pelo e-mail: relacionamento@fbts.org.br

Telefones: (21) 2515-7172/ 2515-7154

Informações Importantes:

Solicitamos enviar por e-mail a seguinte documentação:

- Cópia do CPF e do RG ou da carteira de habilitação ou da carteira do Conselho da categoria profissional;
- Cópia do comprovante de residência (em nome do próprio ou do responsável);
- Cópia do comprovante de pagamento;
- 1 foto 3x4;

O certificado de participação do curso será entregue até 5 dias após encerramento do curso .

A FBTS reserva-se do direito de mudar as datas dos cursos.